



AC 161



Polska

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach EN 15085-2:2007

Das Unternehmen: **POMIMEX STAL Sp. z o.o.**
ul. Padniewska 27
88-300 Mogilno
Polen

erfüllt die Anforderungen zur Ausführung von Schweißarbeiten im
Geltungsbereich der

Zertifizierungsstufe CL2 nach EN 15085-2:2007

Anwendungsgebiet: **Neubau:**
- von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile
- von drucklosen Behältern ohne besonderen Prüfdruck
- von einfachen Anbauteilen für Schienenfahrzeuge
- von Komponenten von Schienenfahrzeugen

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.1	1,4 – 2,6	---
135	1.1	3,0 – 40,0	---
135	1.1	1,4 – 2,6	FW
135	1.1	≥ 3,0	FW

Weiterer Geltungsbereich siehe nächste Seite

Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson: Przemyslaw Buzala, IWE
Vetreter: Adam Dąbrowski, IWE
Weitere Schweißaufsichtspersonen: *Siehe Rückseite*
Zertifikat Nr.: TSP-15085-109.00
Gültigkeitszeitraum: Von 25.03.2020 bis 24.03.2023
Nächstes Überwachungsaudit: bis 09.03.2021
Ausgestellt am: 25.03.2020
Auditor: Piotr Wereszczynski

Artur Labus
Leiter des Zertifizierungszentrums



(PP05-F03-15085 Ausg.4 gilt
seit 01-10-2018)

TÜV SÜD Polska Sp. z o.o.

ul. Podwale 17

00 – 252 Warszawa



Polska

Geltungsbereich (Fortsetzung):

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
---	---	---	---

Weitere Schweißaufsichtspersonen:

Allgemeine Bestimmungen

entsprechend EN 15085-2

Widerruf des Zertifikats

Die Nationale Sicherheitsbehörde oder die Hersteller-Zertifizierungsstelle, die dieses Zertifikat ausgestellt hat, können das Zertifikat widerrufen, wenn:

- berechnete Zweifel an der bedingungsgemäßen Ausführung von Schweißarbeiten nach den genannten Normen bestehen,
- berechnete Zweifel an der ordnungsgemäßen Schweißaufsicht entsprechend den genannten Normen bestehen,
- keine anerkannte Schweißaufsicht mehr vorhanden ist,
- keine gültigen Prüfungsbescheinigungen der Schweißer und der Bediener nach den genannten Normen vorliegen,
- nicht geprüfte Schweißer oder Bediener mit Schweißarbeiten im Rahmen der genannten Normen betraut wurden,
- andere Voraussetzungen nach den genannten Normen nicht mehr erfüllt sind,
- der Hersteller-Zertifizierungsstelle die Möglichkeit der jährlichen Überwachung verweigert wurde,
- der Schweißbetrieb auf das Zertifikat verzichtet.

Der Widerruf ist der Hersteller-Zertifizierungsstelle vom Schweißbetrieb schriftlich zu bestätigen. Die Nationale Sicherheitsbehörde ist durch die Hersteller-Zertifizierungsstelle zu benachrichtigen.

Falls ein gültiges Zertifikat verlängert werden soll, ist mindestens **zwei Monate** vor dem Ablauf der Geltungsdauer bei der Hersteller-Zertifizierungsstelle die Verlängerung zu beantragen.

Bemerkungen / Erweiterungen:

Die Zertifizierung wurde in Übereinstimmung mit dem Programm der Zertifizierung PR15085 vom 01.02.2019 gewährt.

Die Gültigkeit des Zertifikates kann durch Scannen von QR bzw. auf der Internetseite:

http://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty_wyrobow/ überprüft werden.



Warschau, 25.03.2020

Artur Labus
Leiter des Zertifizierungszentrums